

Organismo accreditato
Accredited body

ISO-LAB s.a.s. di Grezzi Decio & C. (Centro Tarature)

Via Rismondo, 16/C
05100 TERNI (TR) - Italia

www.isolab.net



DT00175LAT/010

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Decio GREZZI

Tel.: +39 0744 431000

E-mail: isolab@isolab.net

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

00175 Calibration REV. 010

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Pressione

- **Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta (SPR-01)**
- **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02)**

Via Rismondo, 16/C
05100 TERNI (TR)
Italia

A

Misure di tempo e frequenza

- **Intervallo di tempo (STF-02)**

In esterno, presso Clienti

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Area metrologica Metrological area	Pressione					
---------------------------------------	------------------	--	--	--	--	--

Settore / Calibration field		(SPR-01) Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty (1)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	da 0,5 MPa a 35 Mpa	$2,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.1	A

Settore / Calibration field		(SPR-02) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty (1)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Trasduttori di pressione	Pressione	Condizione relativa	da 10 kPa a 5 MPa	$8 \cdot 10^{-4} \cdot p$	EURAMET cg-17 ver. 4.1	A
Manometri per la misura della pressione dei pneumatici	Pressione	Condizione relativa	da 10 kPa a 1500 kPa	1 kPa	Metodo interno. Taratura per confronto diretto con pressione campione	

¹ Si indica con p il valore assoluto della pressione, espresso in Pascal.

Settore / Calibration field		(STF-02) Intervallo di tempo				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Sistema di misura di velocità lineare su impianti di colorazione stoffe (2)	Velocità	Lunghezza stoffa da 50 m a 500 m (preimpostata sul sistema in taratura)	da 20 m/min a 300 m/min	0,50%	Metodo interno. Taratura per confronto con velocità di riferimento ottenuta mediante generazione di intervallo di tempo e nota la lunghezza stoffa	EXT

Fine della tabella / End of annex

² Limitatamente a sistemi con rilevamento della velocità tramite sensore magnetico.